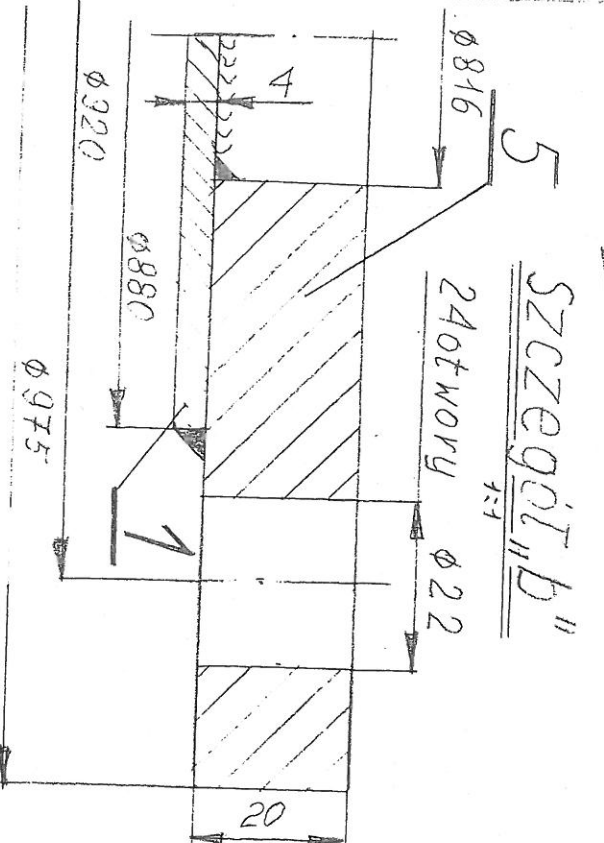
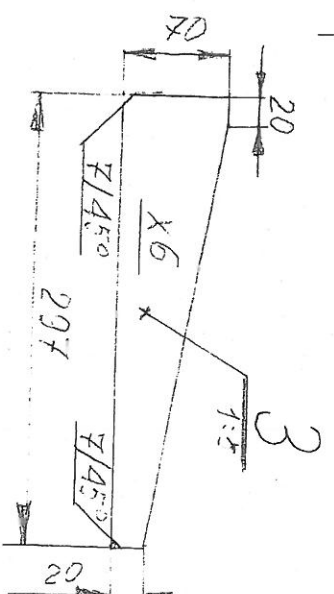
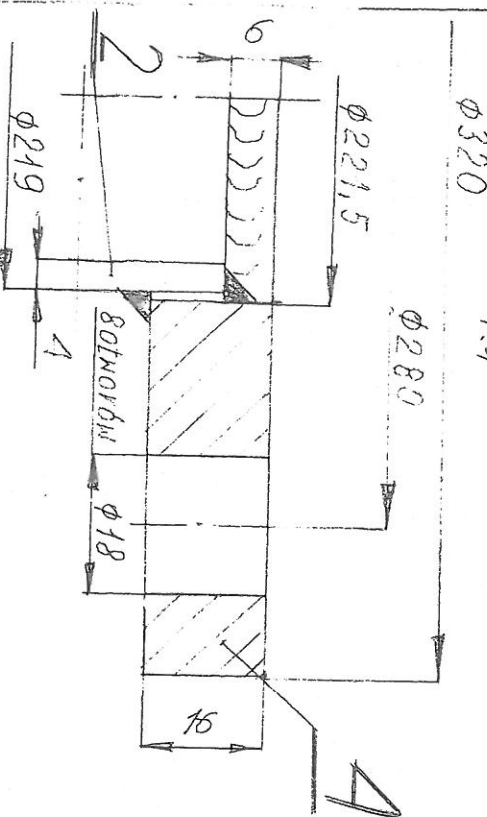
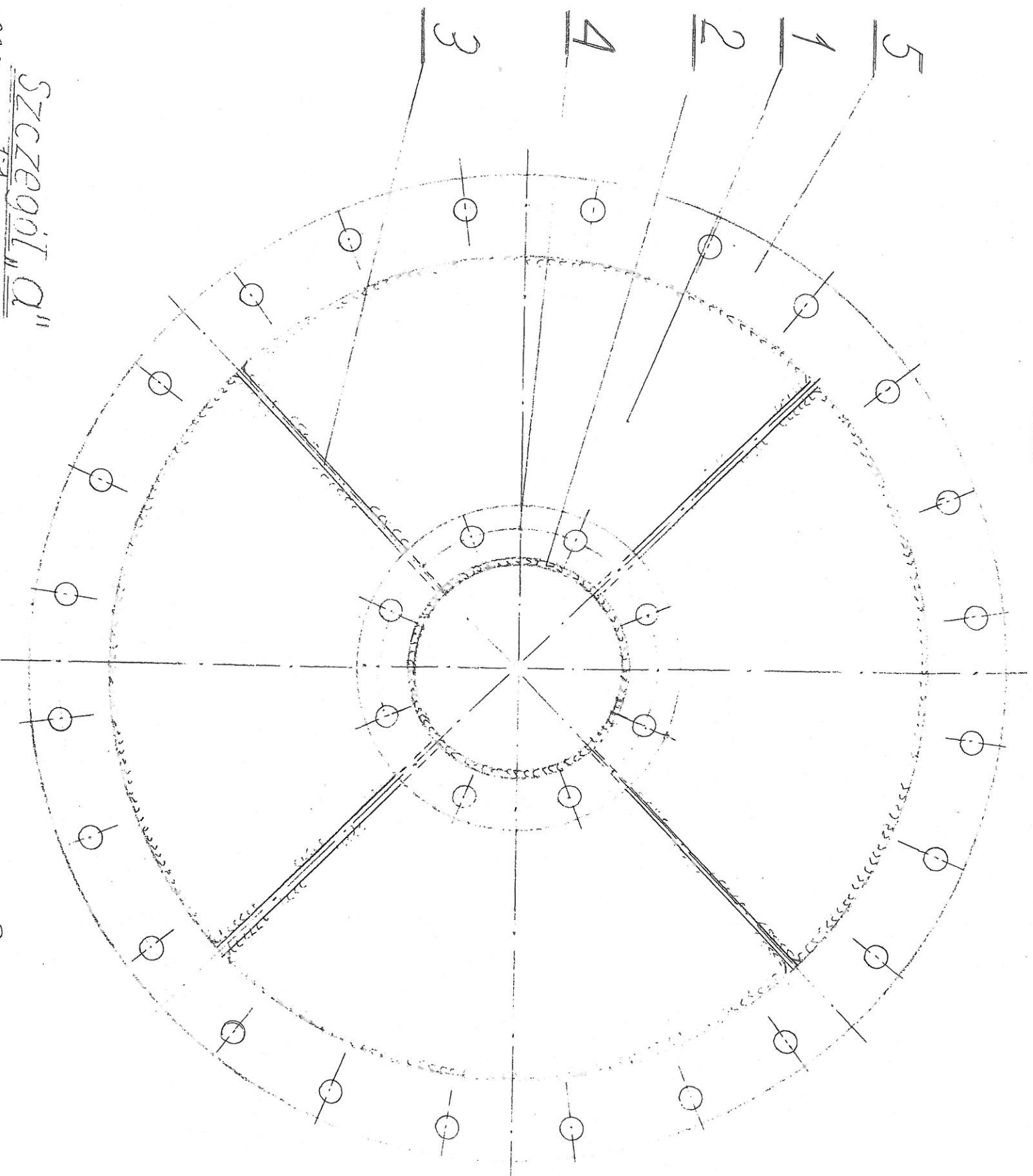
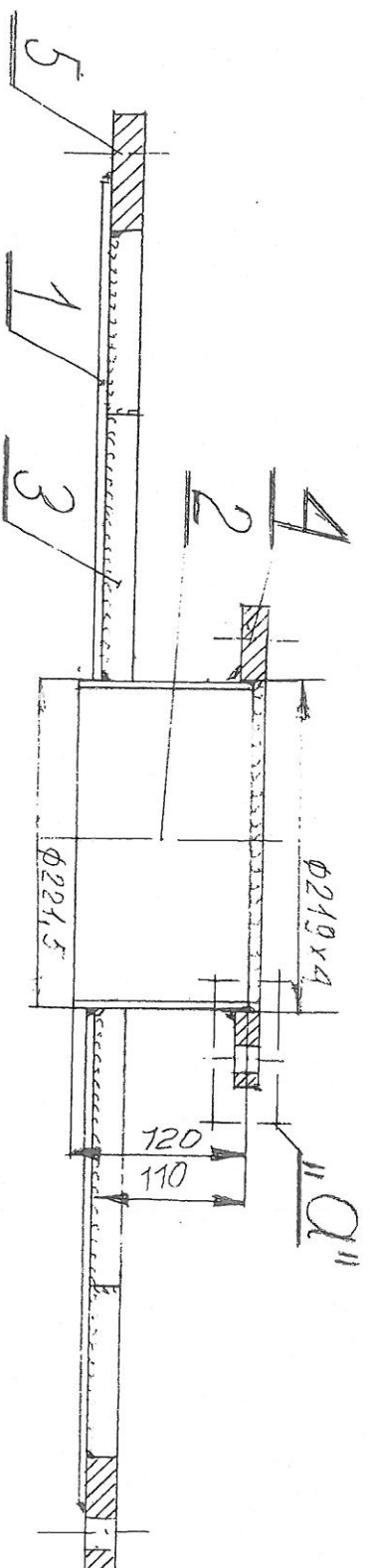
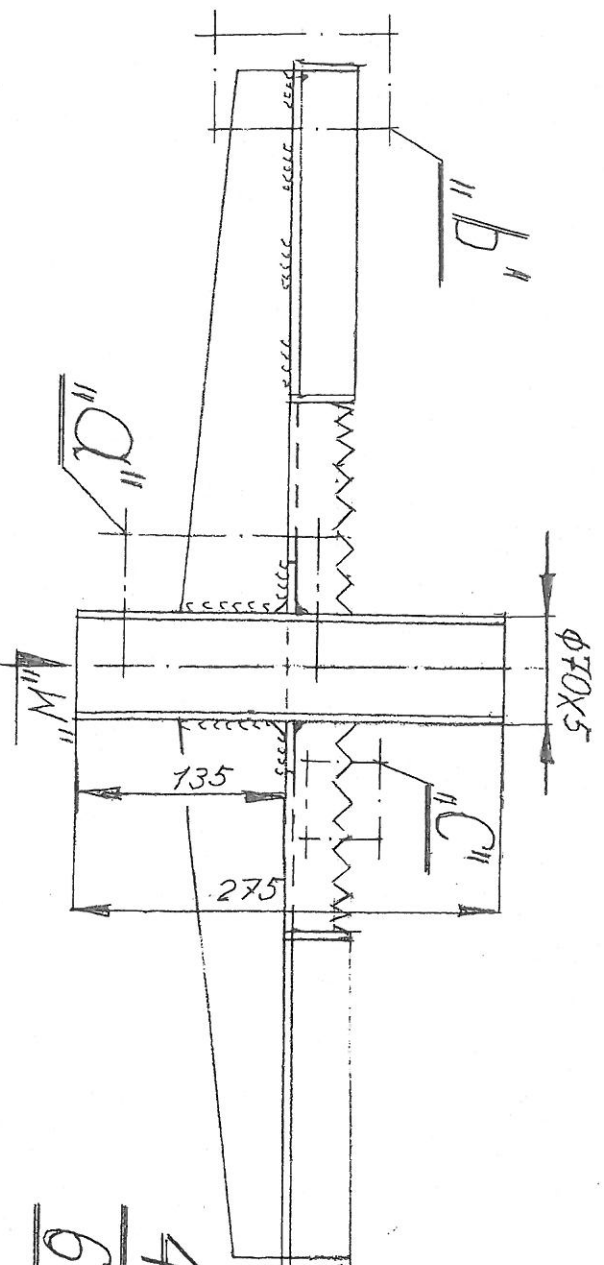


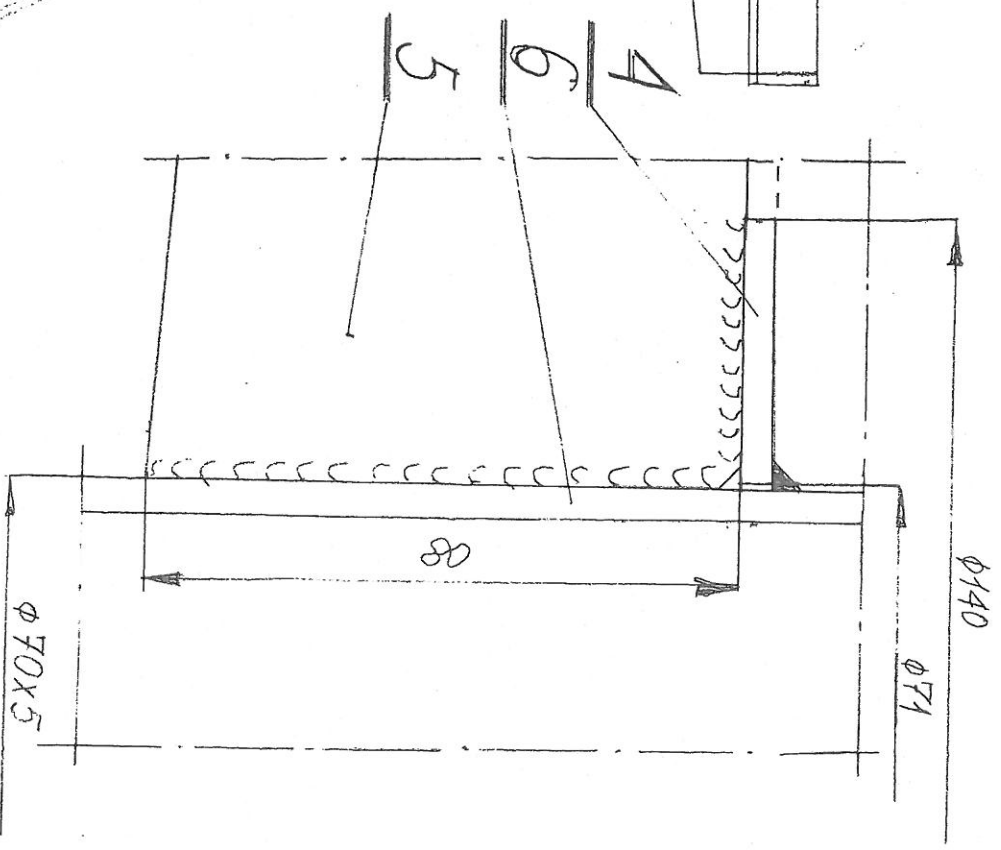


$\Sigma m = 58.41$

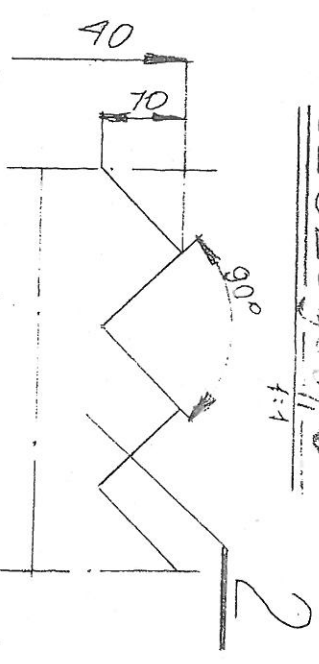
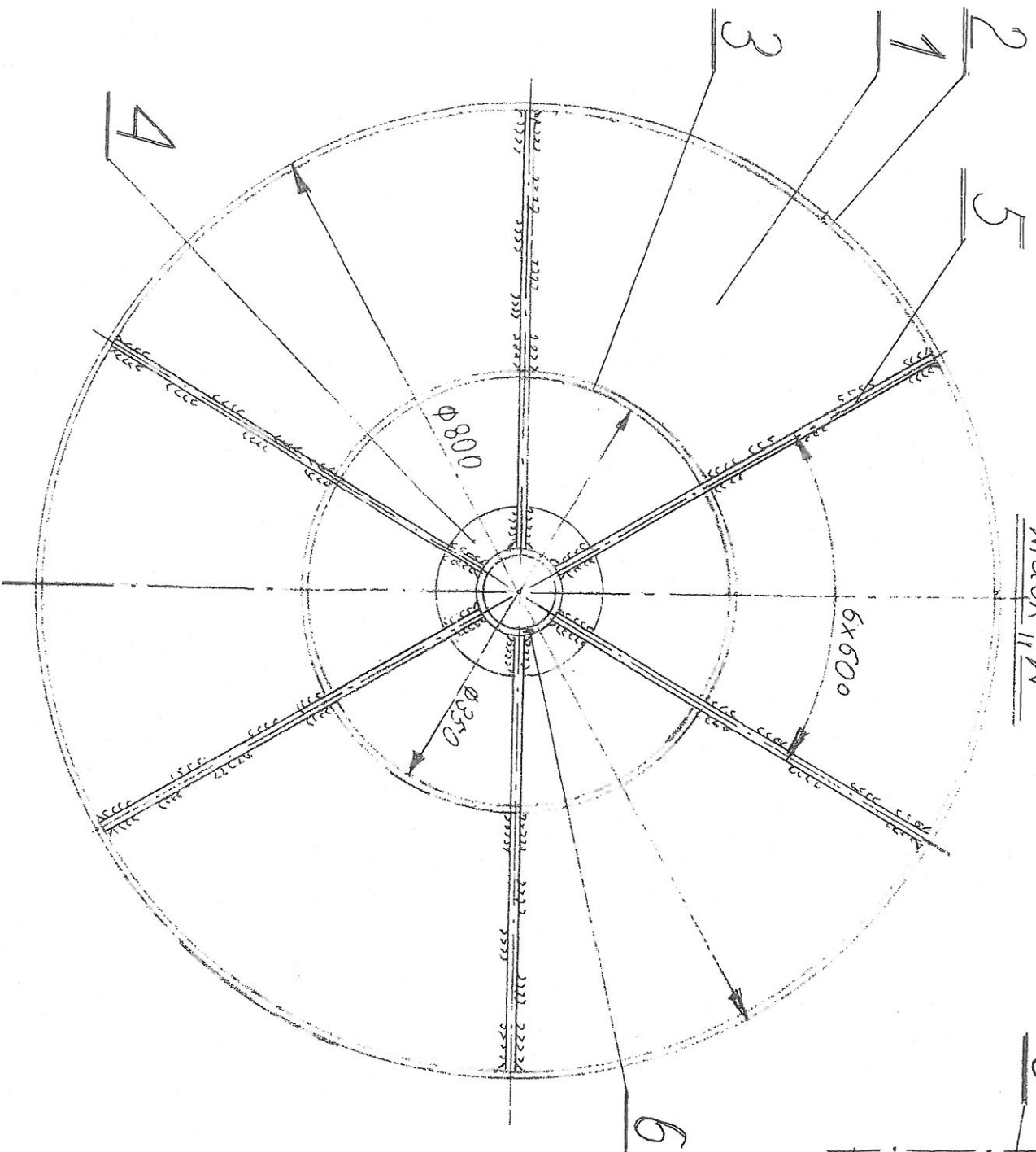
5	Kół zębate okrągłe, płaskie	1	St3S	30,0	
4	Kolnierze okrągłe, płaskie	1	1H18N3T	4,2	
3	Blacha	4	St3S	0,6	
2	120x675x4	1	1H18N3T	2,6	
1	Blacha	1	1H18N3T	42,2	
L.p. Wyszczególnienie Nr rysunku lub normy Szt. Materiał Masa 1 szt. Uwagi					
Zlec. Nazwisko Podpis Data Format Podziałka					
Projektował inż. L. Lewartowski 11.2016 A3					
Opracował inż. E. Szwedczuk 11.2016 A3					
Sprawdził inż. E. Szwedczuk 11.2016 A3					
Nazwa rysunku Nr rys. Podpis Data Format Podziałka					
Pokrywa DM-04.11.03.					



Szczegół "a"

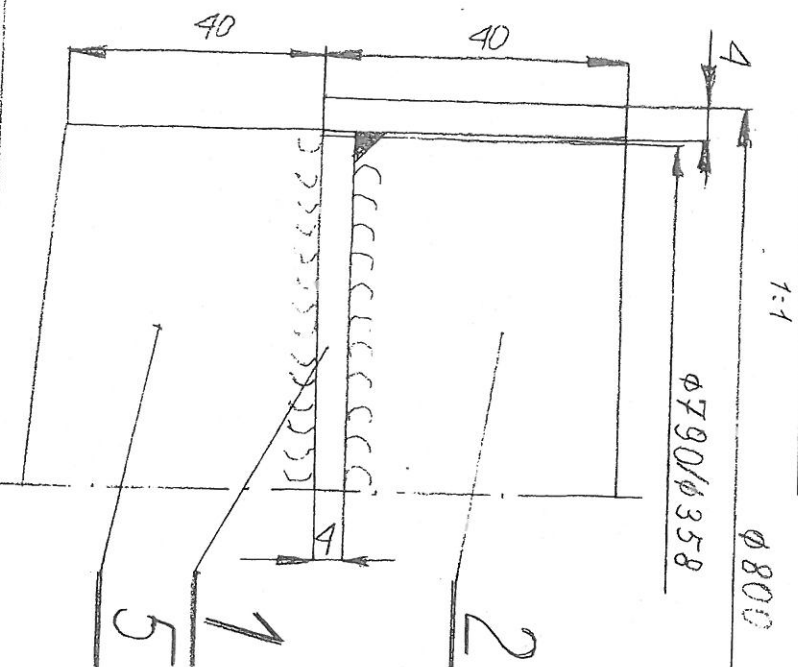


Widok "w"



Szczegół "c"

Szczegół "b"



Σ m = -Wyg. II - 28 kg
-Wyg. I - 32 kg

L.p.	Wyszczególnienie	Nr rysunku lub normy	Szt.	Materiał	Masa 1 szt.	Wykonanie	Uwagi
1	Blacha pełna φ790/φ358x4		1	1H18H9T	20,0	Wykonanie I	
2	40x2500x4 Blacha perforowana F=20%		1	1H18H9T	16,0	Wykonanie II	
3	40x1118x4		1	1H18H9T	1,2		
4	φ140/φ71x4		1	1H18H9T	0,4		
5	80x360x4		6	1H18H9T	0,7		
6	Rura stalowa φ70x5 L=275mm		1	1H18H9T	2,2		