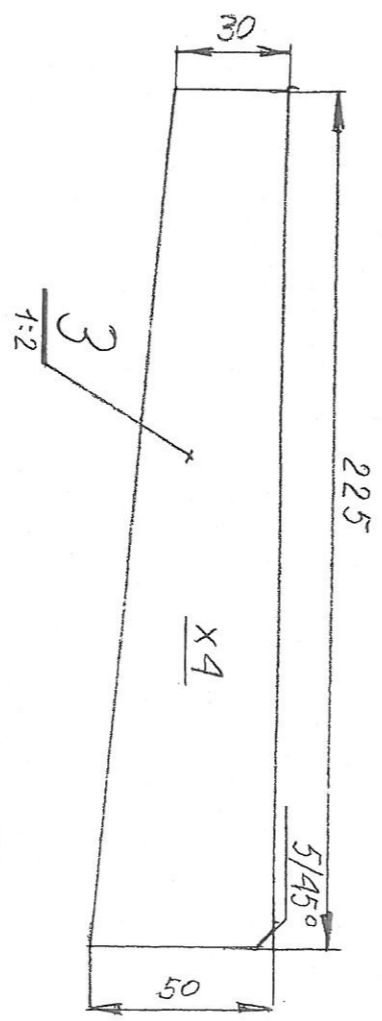
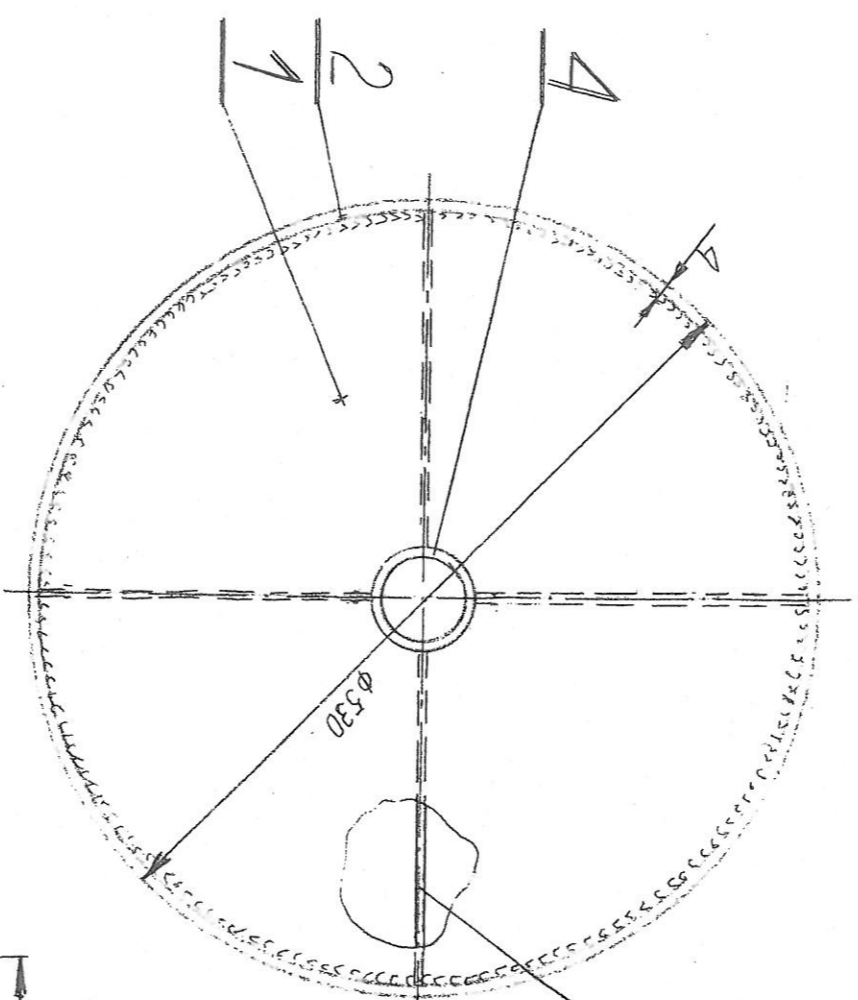
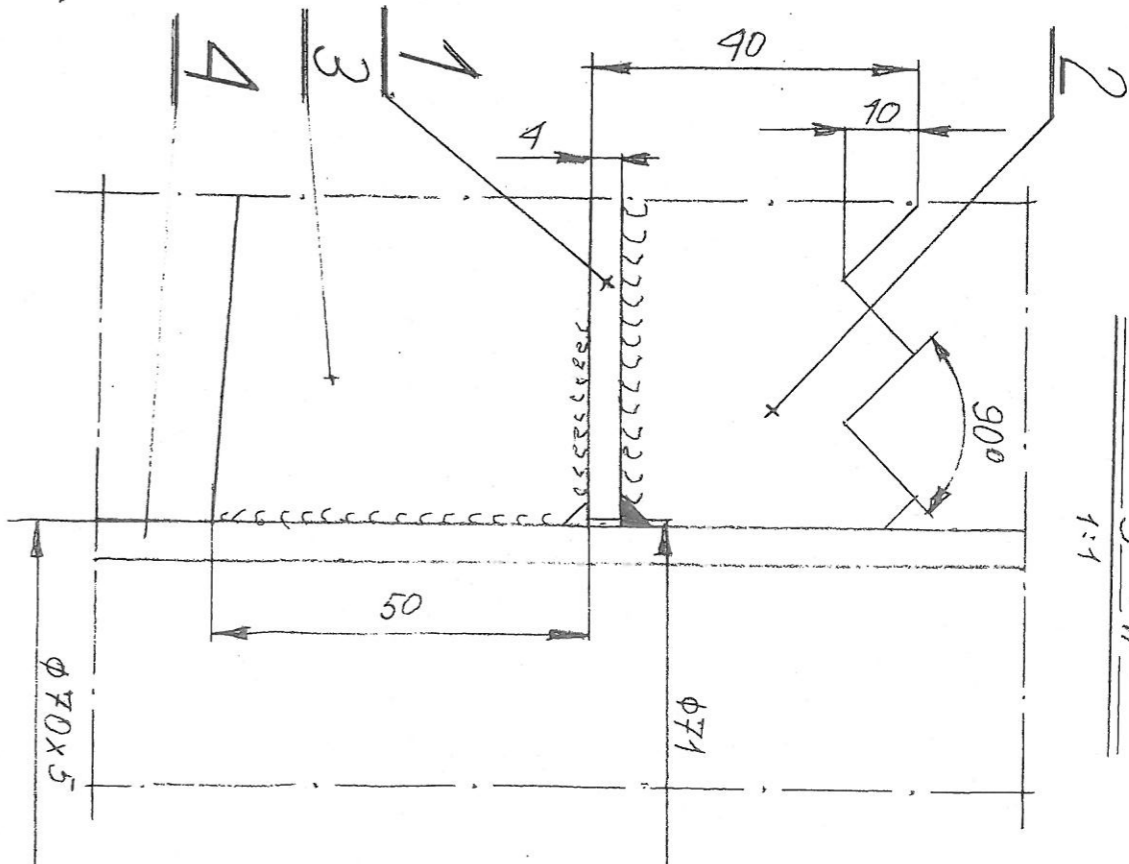
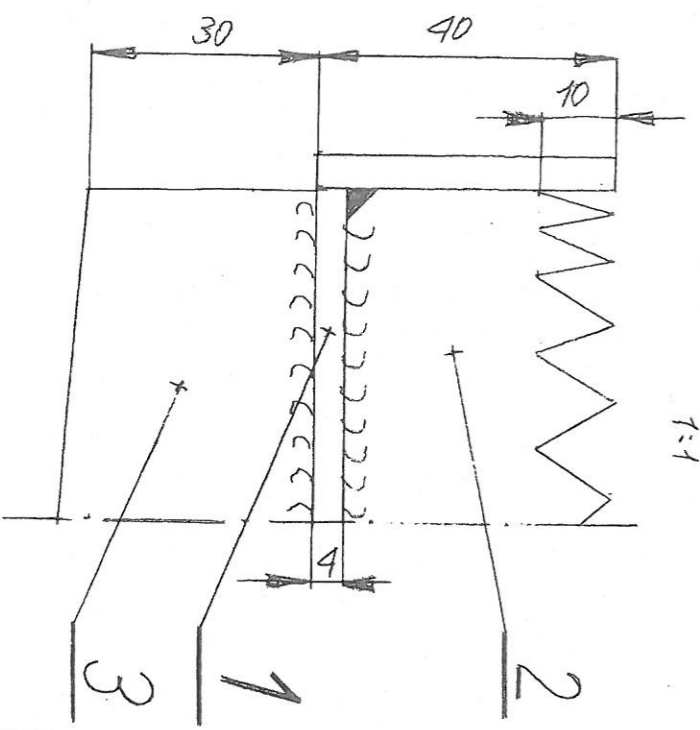


Szczegół "a"
1:1



Σ M ≈ Wykonanie II - 11,0 kg
Wykonanie I - 12,0 kg

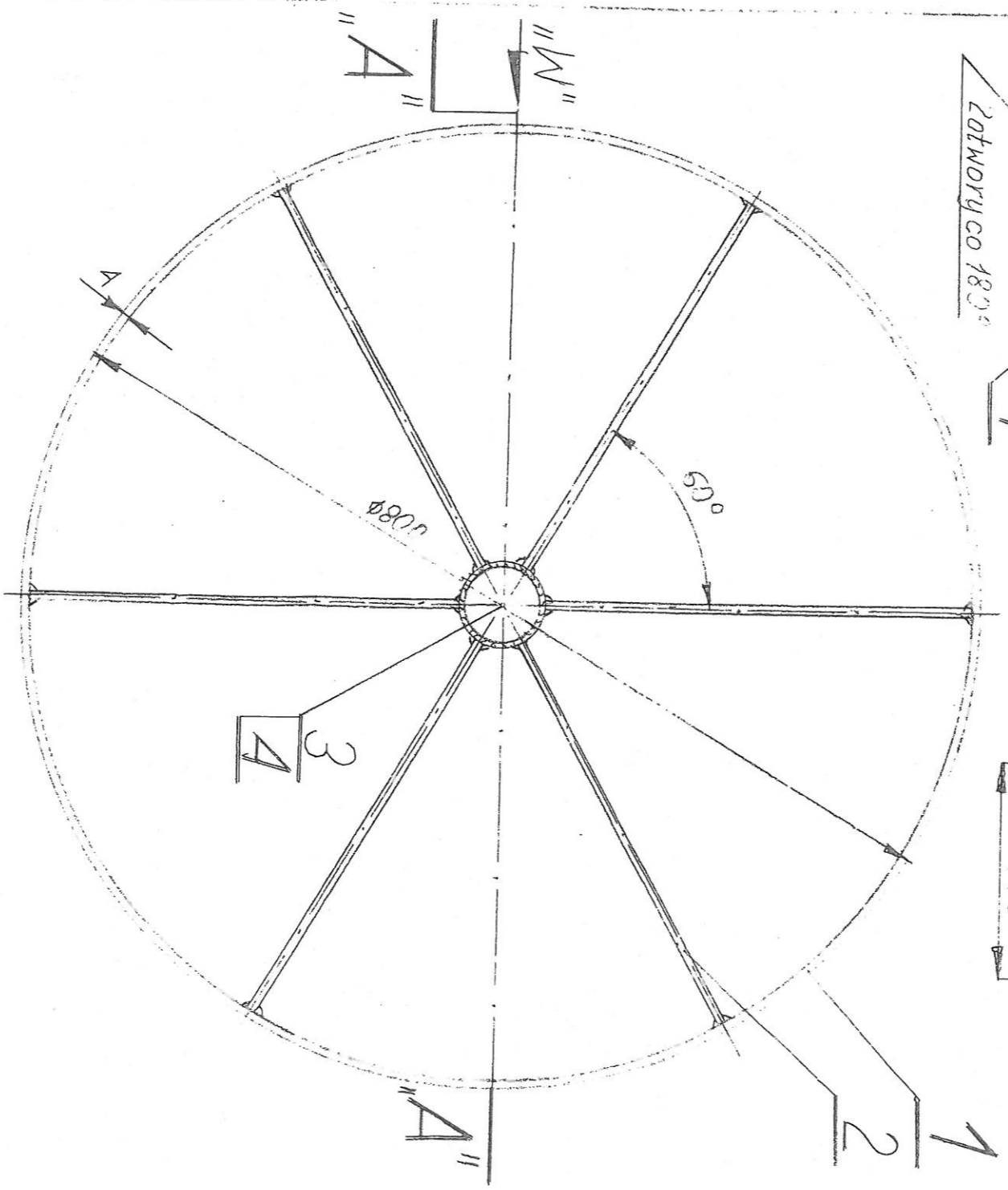
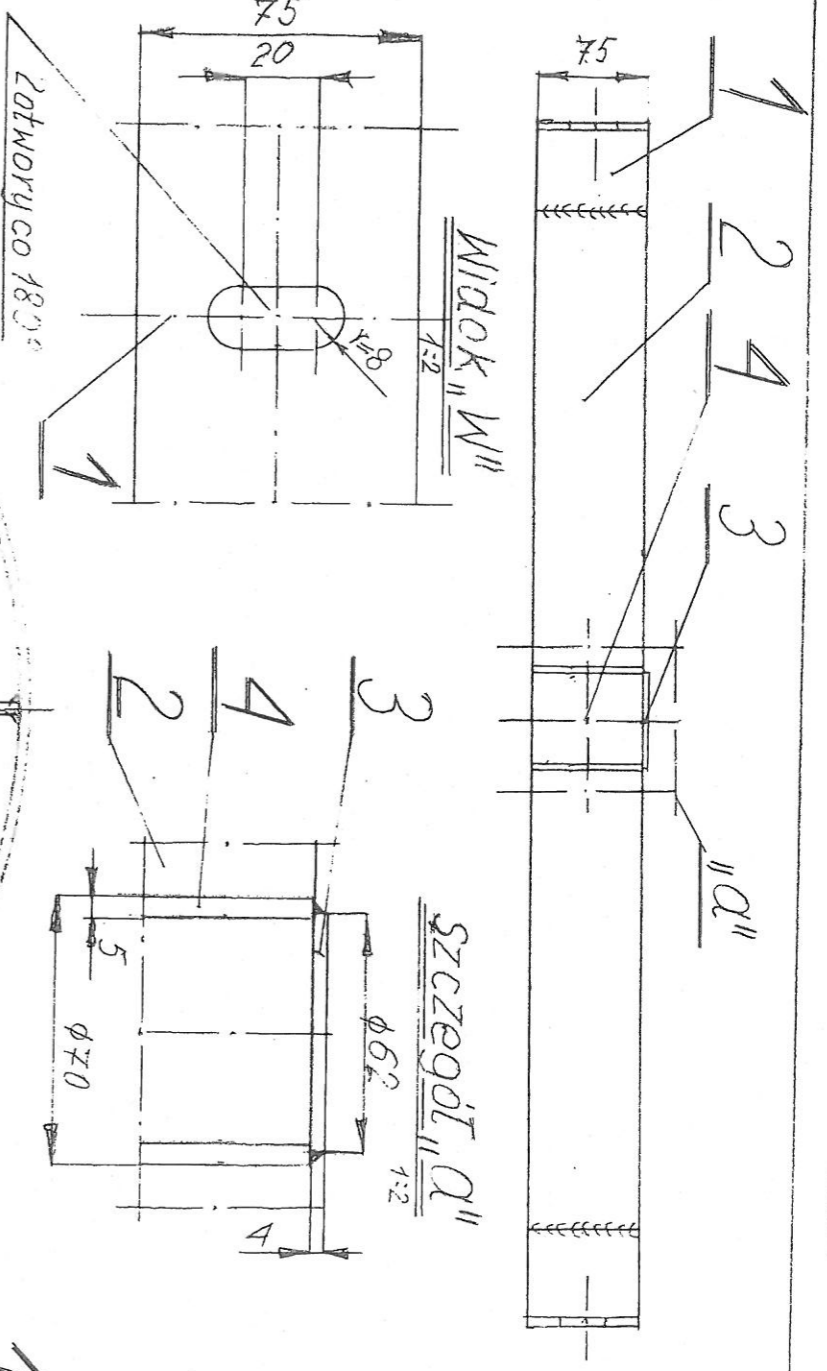
Szczegół "b"
1:1



Lp.	Wyszczególnienie	Nazwisko	Nr rysunku lub normy	Szt.	Materiał	Masa 1 szt.	Uwagi
4	Rura stalowa φ70x5, L=275 mm			1	1H18N9T	2,2	
3	Blacha 50x225x4			4	—	0,3	
2	Blacha 40x1652x4			1	—	1,8	
1	Blacha pełna φ522/φ71x4		Otwory 4x10 mm	1	1H18N9T	5,4	Wykonanie II

Złac.	Nazwisko	Podpis	Data	Format	Masa 1 szt.	Uwagi
Projektował	inż. L. LEWANTOWSKI	<i>LL</i>	11.2016	A3		
Opracował						
Sprawił	inż. E. SZEWCZYK	<i>ES</i>	11.2016			

Nr rys.	Nazwa rysunku	Zastępuje Nr.
DM-01.11.05.	Półka środkowa	



Σ m = 12,0kg

4	RURYA stalowa Ø70x5 L=75mm	1	1H18N9T	0,6
3	Błacha Ø62x4	1	--11--	0,1
2	Błacha 75x360x4	6	--11--	0,85
1	Błacha 75x2500x4	1	1H18N9T	6,0

Zlec.	Nazwisko		Pięczę	Data	Format	Podziałka
Projektował	inż. L. Lewartowski		<i>[Signature]</i>	11.2016		1:5; 1:2
Opracował						
Sprawił	inż. E. Szewczyk		<i>[Signature]</i>	11.2016	Zaś. przez Nr.	
	Nazwa rysunku				Zaś.ępuje Nr.	
	Obręcz dociskowa				Nr rys.	DM-01.11.06